



Firmen- Präsentation

Lebbing automation & drives GmbH

Agenda.

01 Jagenberg Gruppe

02 Lebbing automation & drives GmbH

03 Lösungen & Produkte

04 Lauer CE-Safety

05 Referenzen

Copyright Hinweis:

© Alle Rechte vorbehalten.

Die in dieser Präsentation enthaltenen Zeichnungen, Daten, Berechnungen und andere Materialien sind urheberrechtlich geschützt und dürfen ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung des Urhebers nicht kopiert, weitergegeben, veröffentlicht oder in anderer Weise verwendet werden.

01 Jagernberg Gruppe



Zahlen. Daten. Fakten.

2024: ~340

Umsatz in Mio. €

Standorte in Europa,
China, Indien und
den USA

Standorte

2024: ~1.500

Mitarbeiter

Klenewefers GmbH
88 %

Jagenberg AG
86 %

Eigenkapitalquote

100 %

Privatbesitz

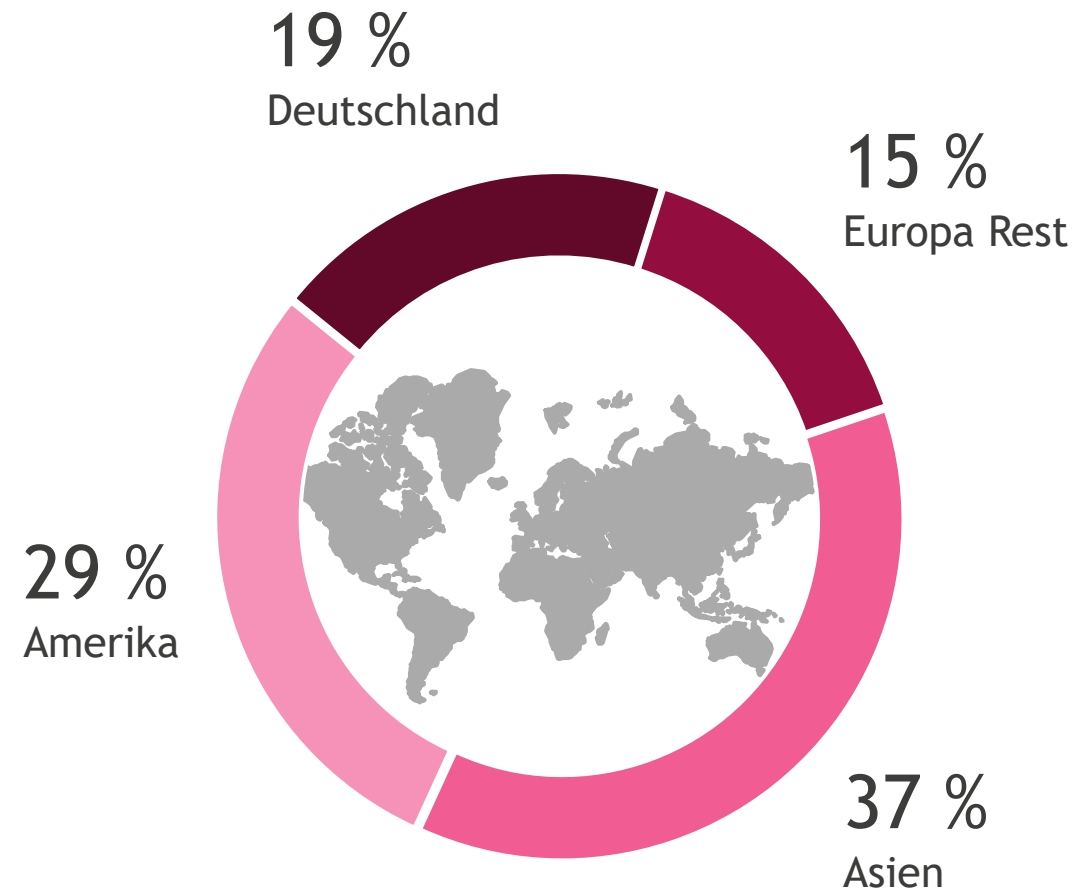
7

Gewerbeparks



Vorstand
Dr. Christian Jostes

Umsatz nach Regionen.



Wirtschaftsjahr 2024

Klenewefers Gruppe



INDUSTRIAL SOLUTIONS

OTHERS

MACHINERY & PLANTS

AUTOMATION, DRIVES & CE-SAFETY

DIGITAL



KLENEWEFERS

REAL ESTATE



und weitere ...

Kleinewefers/Jagenberg Gruppe

 KLEINWEFERS			Kleinewefers GmbH Jan Kleinewefers/Dr. Christian Jostes		
 Jagenberg			Jagenberg AG Dr. Christian Jostes/Dr. Stephan Witt		
INDUSTRIAL SOLUTIONS			OTHERS	REAL ESTATE	
Kampf GmbH, Deutschland	Atlas Converting Equipment Ltd., Großbritannien	Lebbing automation & drives GmbH, Deutschland	Survival Armor Inc., USA	K2 Tower + Industriepark Krefeld, Deutschland	MONFORTS QUARTIER Mönchengladbach, Deutschland
Kampf LSF GmbH & Co. KG, Deutschland	Atlas Converting (North America) Inc., USA	Lebbing automation & drives US Corp., USA		LOG WERK Krefeld, Deutschland	Glockenspitz Krefeld, Deutschland
Kampf Machinery Corp., Windsor, USA	ACE (Shanghai) Trading Co. Ltd., China			Neuer Weg Krefeld, Deutschland	Verarbeitungs- u. Logistikzentrum Oedt, Deutschland
Kampf Machinery (Shanghai) Co. Ltd., China	Zima Corporation USA			Industriestraße Krefeld, Deutschland	Weberei Herongen, Deutschland
Kampf Technology (Changzhou) Co. Ltd., China	Kusters Calico Machinery Private Ltd., Indien			und weitere ...	
Kampf (Hong Kong) Ltd., China	WDB Systemtechnik GmbH, Deutschland				
Kampf Machinery India Pvt. Ltd., Indien	Maschinen Ritter Wickeltechnik GmbH, Deutschland				
Jagenberg Converting Solutions GmbH Deutschland					
Jagenberg Digital Solutions GmbH Deutschland					

- MACHINERY & PLANTS
- AUTOMATION, DRIVES & CE-SAFETY
- DIGITAL

Unser Leitbild. Create.Future.Together.



Create.

Innovative Technologien für die Verarbeitung bahnförmiger Materialien sind der historisch gewachsene Kern der Jagenberg Gruppe und stehen für uns seit über 140 Jahren im Fokus. Wir gestalten kreative und zukunftsorientierte Lösungen für unsere Kunden. Unser Denken ist unternehmerisch und unsere Kultur mittelständisch geprägt. Kurze Entscheidungswege, hohe Handlungskompetenz und eine agile Organisation ermöglichen es uns, schnell und entschlossen erfolgreiche Schritte in die Zukunft zu gehen.



Future.

Wir stellen uns den dynamischen Veränderungen, welche die Zukunft für uns alle bereithält - sei es technologischer Fortschritt, Digitalisierung oder der Klimawandel. Auf dem Fundament unserer Werte arbeiten wir als Gruppe aktiv an innovativen Lösungen, um diese Megatrends ökonomisch und ökologisch nachhaltig für unsere Kunden und uns zu nutzen.



Together.

Gemeinsam sind wir stark! Dieses Motto zeichnet den Zusammenhalt in unserer Gruppe aus. Wir stellen uns der Zukunft als starkes Team von Machern und kreativen Köpfen. Zusammen mit unseren Kunden, Lieferanten und Partnern schaffen wir Zukunft. Durch einen fairen und vertrauensvollen Austausch lernen wir voneinander und bauen gemeinsam langfristige und zuverlässige Partnerschaften auf.

Unsere Werte. Was uns wichtig ist.

Vertrauen.

Integrität.

Zuverlässigkeit.

Fairness.

Respekt.

Offenheit.

Ehrlichkeit.

Unsere Anwendungsfelder.



Beschichten/
Lackieren



Laminieren/
Prägen



Trocknen



Drucken



Kalandrieren



Schneiden/Wickeln/
Spulen



Handling



Färben/Bleichen/
Merzerisieren



Automatisierung
& Antriebe



Maschinensicherheit/
CE-Konformität



Digitalisierung

CARING FOR
THE FUTURE.



Nachhaltigkeitsstrategie. Caring for the Future.

Unsere Nachhaltigkeitsstrategie bringt unseren Anspruch, Verantwortung zu übernehmen und negative Umwelteinflüsse zu minimieren, systematisch zum Ausdruck.

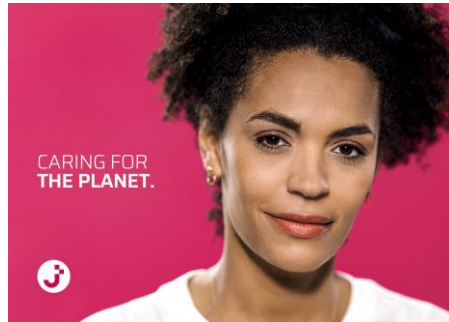
Herausforderungen begegnen wir, indem wir unsere Stärken und Fähigkeiten optimal nutzen und unser Wissen in der Gruppe und mit Lieferanten und Kunden teilen. Unser vollumfänglicher Ansatz ermöglicht es uns, neue Perspektiven und nachhaltige Lösungen zu entwickeln.



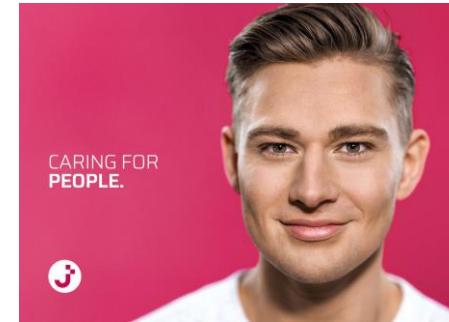
Nachhaltigkeitsstrategie. Unser Nachhaltigkeitsbericht.



Klimaschutz



Ressourcenbewusstsein

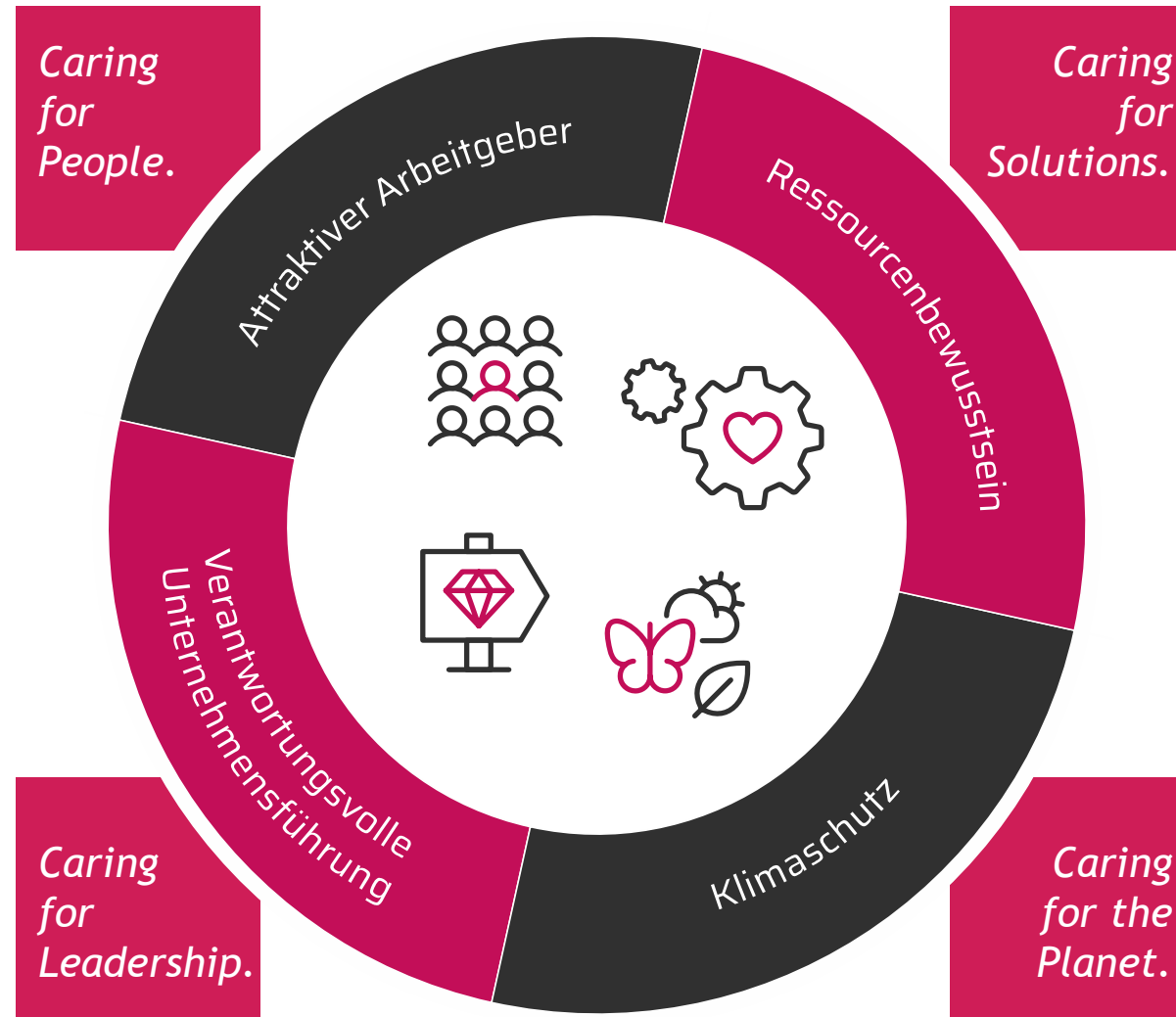


Attraktiver Arbeitgeber



Unternehmensführung

Nachhaltigkeitsstrategie. Leitthemen.



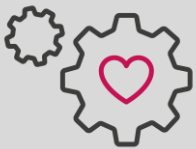
Nachhaltigkeitsstrategie. Unsere Handlungsfelder.

Wir konzentrieren uns auf die folgenden Handlungsfelder:



Klimaschutz

Wir unterstützen das Übereinkommen von Paris und tragen aktiv zur Reduzierung von CO₂-Emissionen bei.



Ressourcenbewusstsein

Wir etablieren einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.



Attraktiver Arbeitgeber

Als Arbeitgeber legen wir größten Wert auf einen verantwortungsvollen und respektvollen Umgang mit unseren Mitarbeitenden. Wir schaffen attraktive Rahmenbedingungen, um die persönliche und berufliche Entwicklung zu fördern.



Verantwortungsvolle Unternehmensführung

Entsprechend unserem Wertesystem handeln wir nach der Grundlage eines tadellosen ethischen und rechtlichen Verhaltens.

02 Lebbing automation & drives GmbH

Automation.Drives.Future.



Zahlen. Daten. Fakten.

1998

Gründung

>130

Mitarbeiter

5

Standorte

2023: ~20 Mio. €
2024: ~21 Mio. €

Umsatz

Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

Partner



Geschäftsführung:
Thomas Lebbing (Geschäftsführer)
Guido Lebbing (Geschäftsführer)

Geschichte & Meilensteine.



1998

Gründung der
Lebbing engineering
& consulting GmbH.

2005

Integration in die
Borgers Gruppe.

2009

Umzug in das neue
Firmengebäude im Technologie
Park Bocholt.

2017

Gründung der Lebbing
automation & drives US Corp.
(SC / USA).

2021

Start der Business Unit
„Printing“ in Enger.

2002

Zertifizierung als Siemens
Solution Provider.

2008

Wechsel in die Jagenberg
Gruppe.

2015

Start der Business Unit „Paper“
in Krefeld.

2020

Übernahme des „Ingenieurbüro
Lauer“, Gründung der Lauer
CE-Safety GmbH.

2023

Verschmelzung Lauer CE-Safety GmbH,
Coesfeld.
Übernahme & Verschmelzung der ETA
Papenkort GmbH, Bocholt.

Locations.

Hauptsitz
Bocholt (Deutschland)

96 Mitarbeiter



Deutschland
Krefeld

13 Mitarbeiter



Deutschland
Schloß Holte-Stukenbrock

8 Mitarbeiter



Deutschland
Coesfeld

17 Mitarbeiter



USA
Germantown, WI

3 Mitarbeiter



Siemens. Solution. Partner.

Seit 2003



Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

Siemens Solution Partner:

- umfassendes Applikations-, System- und Branchenwissen
- ausgewiesene Projekterfahrung
- realisieren auf Basis des Siemens Produkt- und Systemportfolios zukunftsichere, maßgeschneiderte Lösungen von höchster Qualität.

Bildquellen: © Siemens AG 2018, Alle Rechte vorbehalten

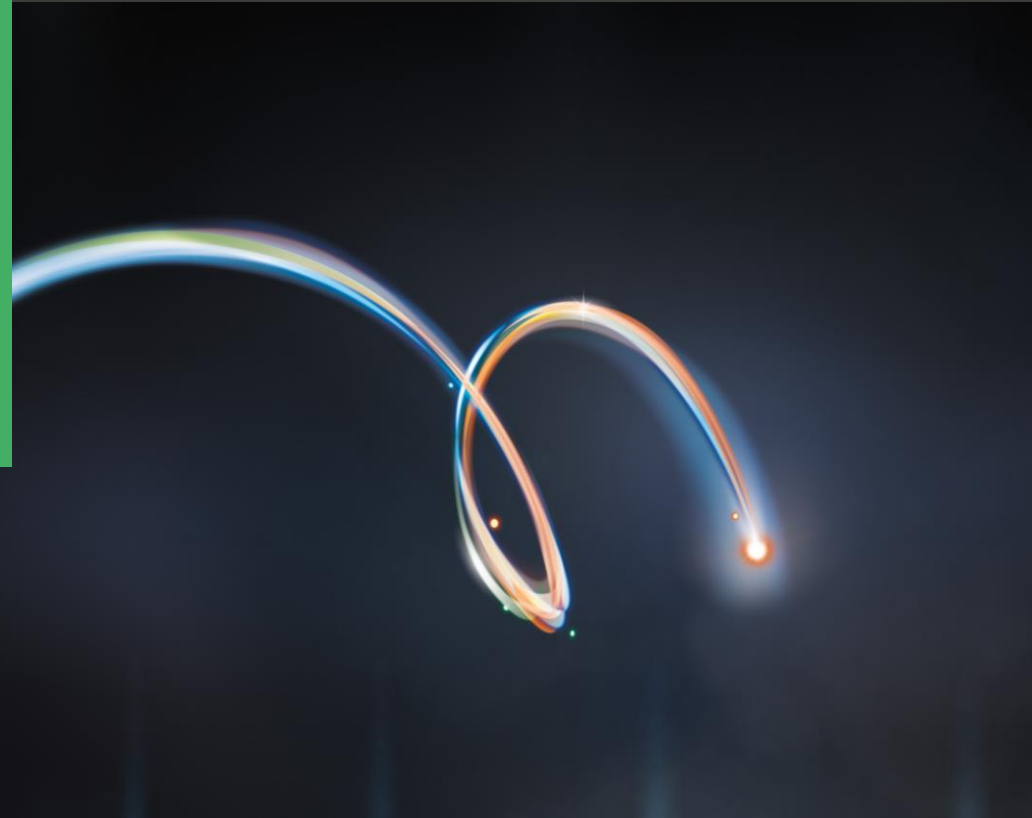
Zertifizierung.

Lebbing ist nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Das bedeutet Qualität in allen Bereichen, von der Planung über die Fertigung bis hin zur Inbetriebnahme.



03
Lösungen &
Produkte



Lösungen & Produkte.

Automation, Antriebstechnik, Retrofitting,
Datensysteme und Sicherheit für Maschinen und
Anlagen zur Verarbeitung bahnförmiger Materialien

MASCHINEN WEITER DENKEN

Automation.Drives.Future.

Automation & Antriebstechnik.

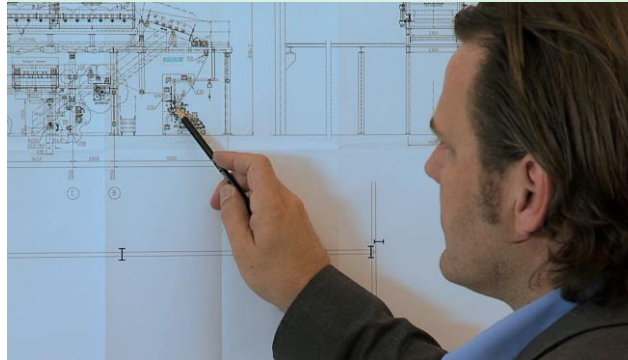
01

Konzept



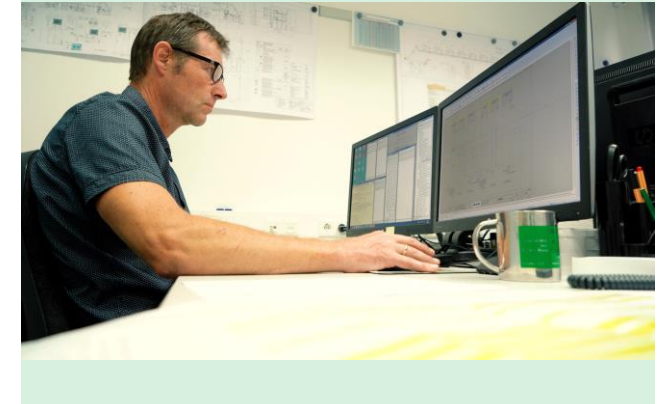
02

Planung



03

Realisierung



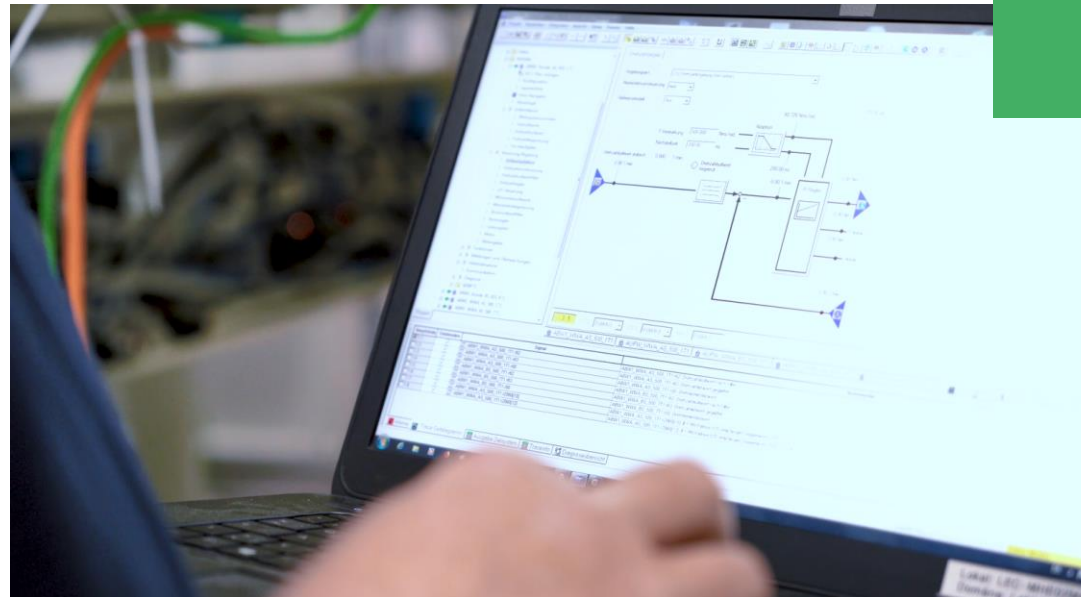
Wir entwickeln mechatronische Antriebskonzepte -
vom Bediengerät bis zur Schrankzeile oder bis hin zu komplexen Schaltanlagencontainern für Großanlagen.

Elektroanlagenkonstruktion.

Individuelle Planung von Schaltschranksystemen für Großanlagen:

- Bediengerät
- Schrankzeilen
- Schaltanlagencontainer

EPLAN P8



Sicherheit.



Unsere Safety-Dienstleistungen

Mit unseren SAFETY-Dienstleistungen bieten wir maßgeschneiderte Antworten auf Ihre Fragen und führen Sie routiniert durch die Prozesse, an deren Ende eines steht: Die Sicherheit für Ihre Mitarbeiter und Maschinen!

- ➔ Europäische Maschinenrichtlinie
- ➔ Industrie 4.0
- ➔ Sicherheitssteuerung
- ➔ Sichere Antriebstechnik
- ... mit Fokus auf funktionale Maschinensicherheit

Steuerungstechnik.



Bildquellen: © Siemens AG 2018, Alle Rechte vorbehalten

SPS & HMI Bedien- und Beobachtungssysteme

Speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS)



Wegweisende Technologien zum Bedienen und Beobachten (B&B) und zur Prozessvisualisierung



Produktionsabläufe werden

- effizienter abgebildet
- transparenter dargestellt



Reduzierte Kosten!

Daten Systeme.

Software Entwicklung / Visualisierungssysteme (SCADA)

Entwicklung aussagekräftiger Visualisierungen mit höchster Transparenz über alle Ebenen:

Feld- und Steuerungsebene

Betriebsführungsebene

Leitebene (ERP-System, e.g. SAP®)



Maximale Datenerfassung und Transparenz auf der Basis zuverlässiger und bewährter Industriestandards für SCADA-Systeme.



Motion Control Systeme.

SIEMENS

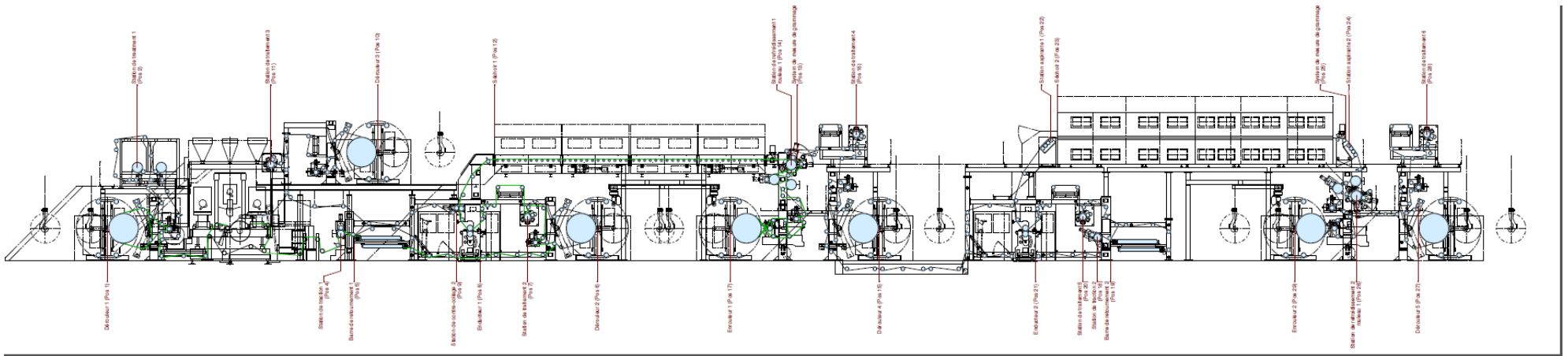
Parker

Rockwell

Lenze

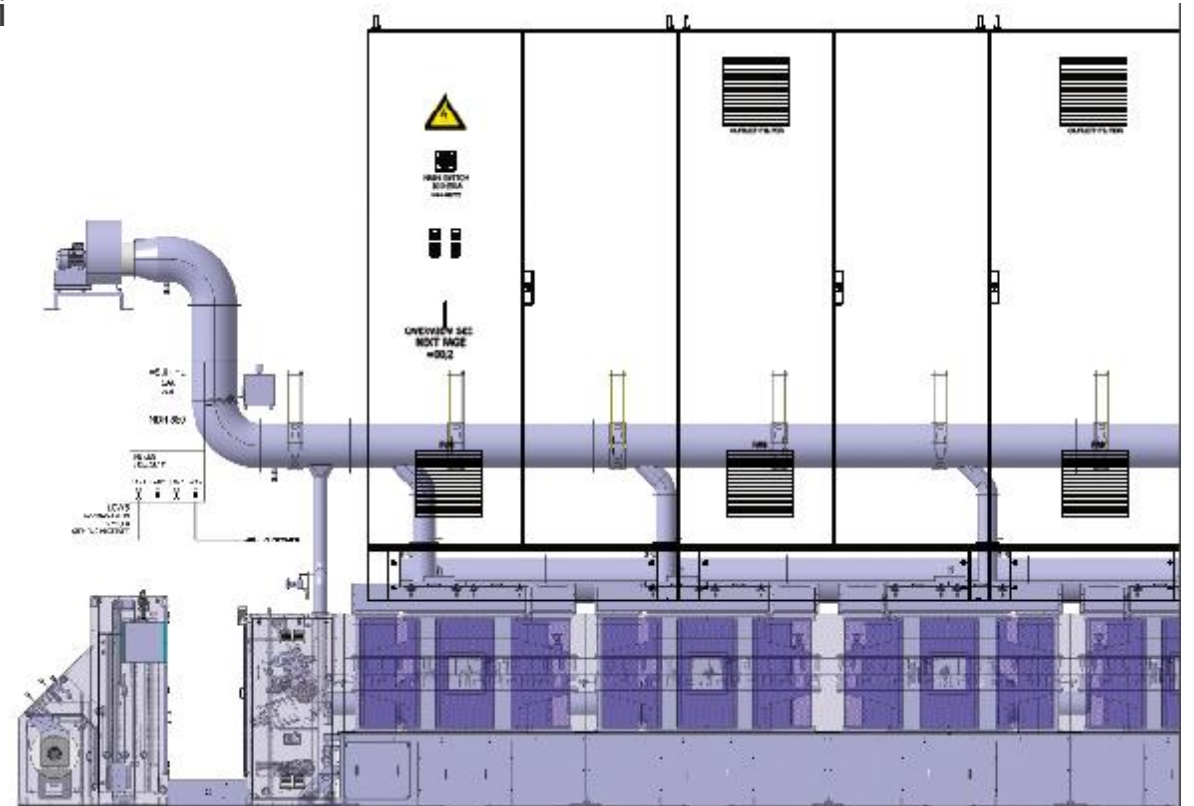
Andere

ABB



Schaltanlagenfertigung.

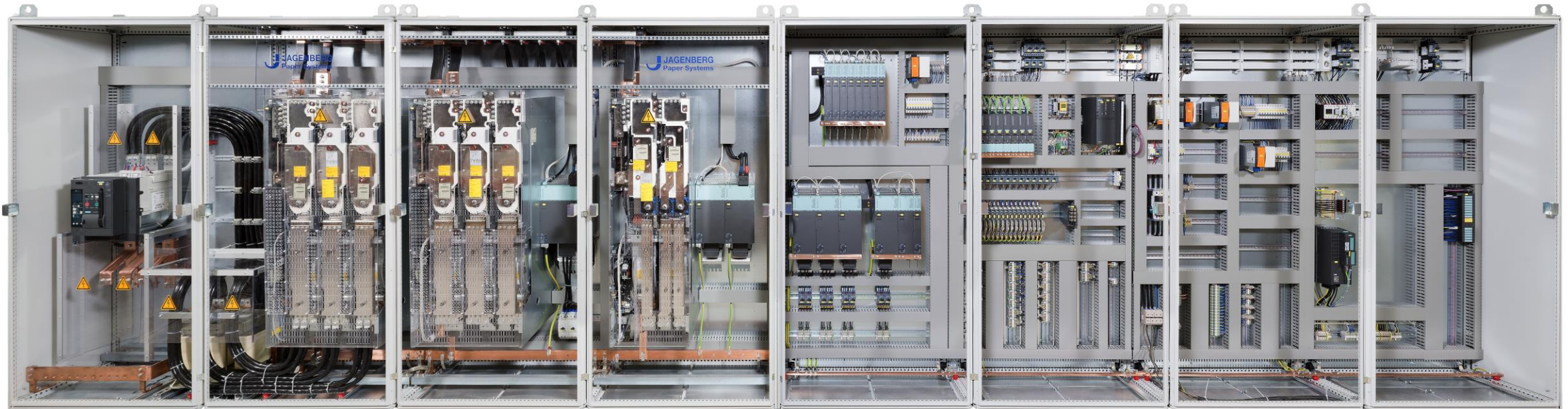
Wir achten nicht nur auf die neueste Sicherheitstechnik und einen möglichst hohen Bedienkomfort, sondern auch auf Performancesteigerung und Wartungsfreundlichkeit bei geringem Platzbedarf.



UL Panel Shop.



Wir gewährleisten absolute **Planungssicherheit** auch für **zeitkritische Nordamerika-Projekte**, da nun unplanmäßige Verzögerungen bei der **Erteilung der Betriebserlaubnis vor Ort in den USA und Kanada** vermieden werden.



Retrofits.



Modernisierungen

Durch Retrofitting müssen lediglich die elektrischen Antriebs- und Automationskomponenten erneuert werden um die Anlagenverfügbarkeit sicherzustellen.

- ➔ Antriebs- und Automationskomponenten auf dem neuesten Stand der Technik
- ➔ Gesicherte Ersatzteilversorgung
- ➔ Kostengünstige Alternative zur Neumaschine
- ➔ Geringerer zeitlicher Aufwand
- ➔ Sicherheit für den Anwender
- ➔ Einhaltung von EU-Normen

Montage & Inbetriebnahme.

Elektro-Installation / Inbetriebnahme

Im Rahmen unserer Full-Service-Dienstleistungen unterhalten wir für die Installation und die Inbetriebnahme von Systemen “on site” ein eigenes Team aus weltweit erfahrenen Fachmonteuren, Technikern und Ingenieuren.



After Sales Service.

01

Service



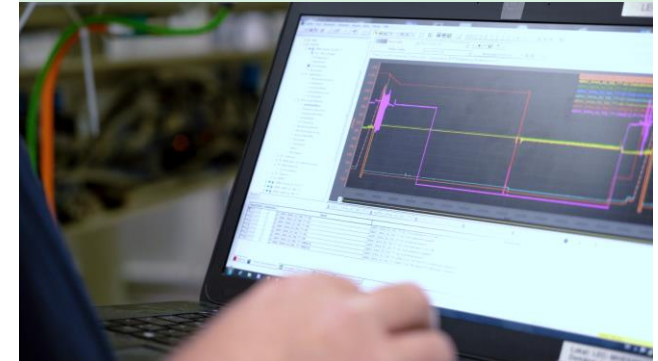
02

Notfall Service



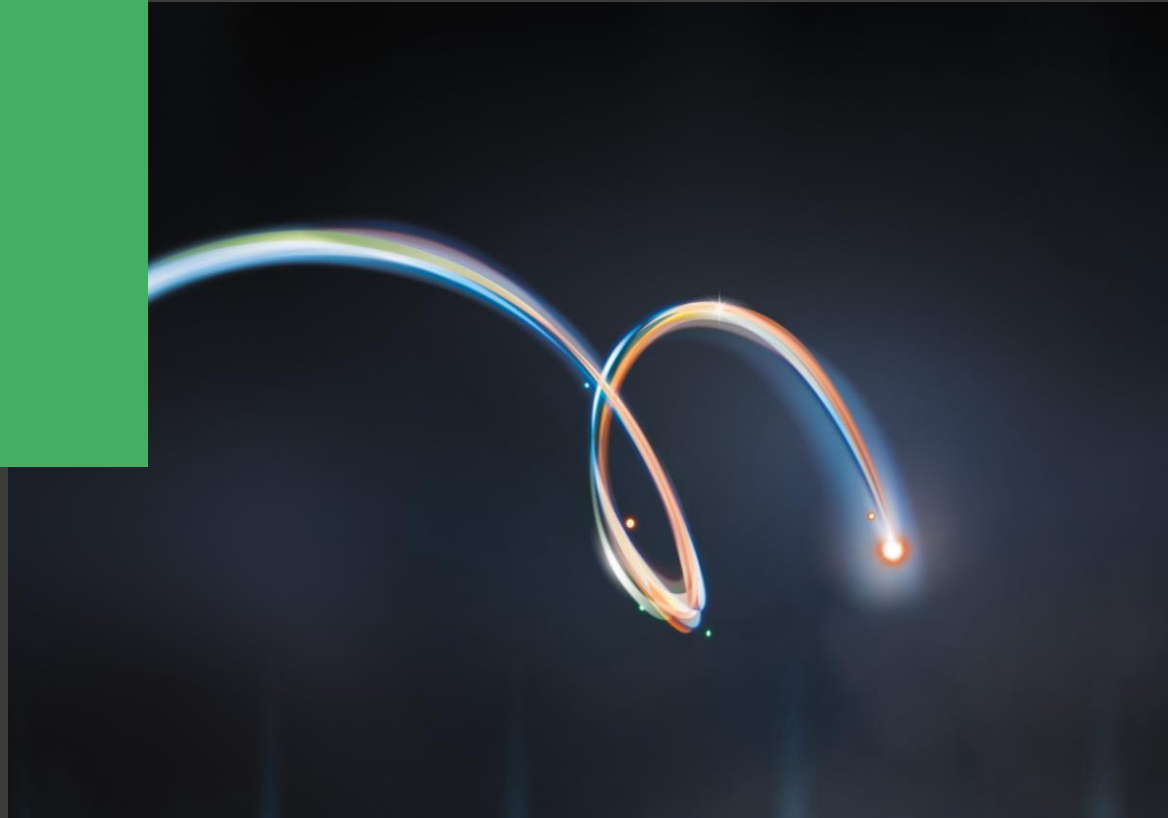
03

Fernwartung



Wir stehen auch nach der Inbetriebnahme für alle verfahrenstechnischen Lösungen und Serviceanforderungen bereit. Hierfür stehen in Europa und den USA engmaschige Netzwerke zur Verfügung, sogar mit 24/7 Service.

04 CE-Safety



Unsere 360° Leistungen für CE-Kennzeichnung



CE-Kennzeichnung |
und Risikobeurteilung

Sicherheitsbewertung
von geänderten Anlagen



Schulungen /
Workshops

Verifikation & Validierung



CE-Software

Functional Safety Engineering (FSE)



Betriebsanleitungen /
Montageanleitungen



Ihr Lösungsanbieter für sichere Maschinen/ Anlagen in allen Technologien & Branchen



CE-Kennzeichnung & Risikobeurteilung

- Richtlinien- und Normenrecherche
- Praxisorientierte Erstellung fundierter Risikobeurteilungen und Risikobewertungen
- Explosionsschutzdokumente und Zündgefahrenbewertungen
- Prüfung vor Erstinbetriebnahme durch befähigte Person für EX-Schutz
- HAZOP

Funktionale Sicherheit Verifikation & Validierung

- Verifikation und Validierung (u.a. SISTEMA)
- EN ISO 13849 / EN IEC 61511 (SIL) / VDE, VDI 2180
- Bewertung sicherheitsbezogener Software
- Zuverlässigkeit elektronischer Baugruppen nach EN IEC 61508 (SIL)
- Functional Safety Engineering

CE-Software

- Word-Add-On zur Erstellung von Risikobeurteilungen
- LCE Normen Manager mit Benachrichtigungsservice

Unsere Lösungen rund um CE

Sicherheitsbewertung von geänderten Anlagen

- Sicheres Arbeitsmittel gemäß BetrSichV / TRBS / TRGS
- Umbauten mit/ohne wesentliche Änderung
- Maßnahmen bei Steuerungstausch / Retrofit
- Sensor-Aktor-Matrix mit erforderlichem Performance Level (PLr)

Betriebsanleitung Montageanleitung

- Richtlinienkonforme Betriebs- und Montageanleitungen
- Prüfung vorliegender Betriebsanleitungen
- Qualifizierte Übersetzungen durch bewährte Kooperationspartner

Schulung / Workshops

- CE-Kennzeichnung für Hersteller / Betreiber
- Risikobeurteilung gemäß Maschinenrichtlinie
- Anforderungen zum Explosionsschutz aus ATEX-Richtlinien
- Funktionale Sicherheit, Verifikation, SISTEMA-Berechnungen nach DIN EN ISO 13849
- Sicherheitsbezogene Anwendersoftware
- Funktionale Sicherheit in der Prozessindustrie (SIS)
- Richtlinienkonforme Betriebsanleitungen

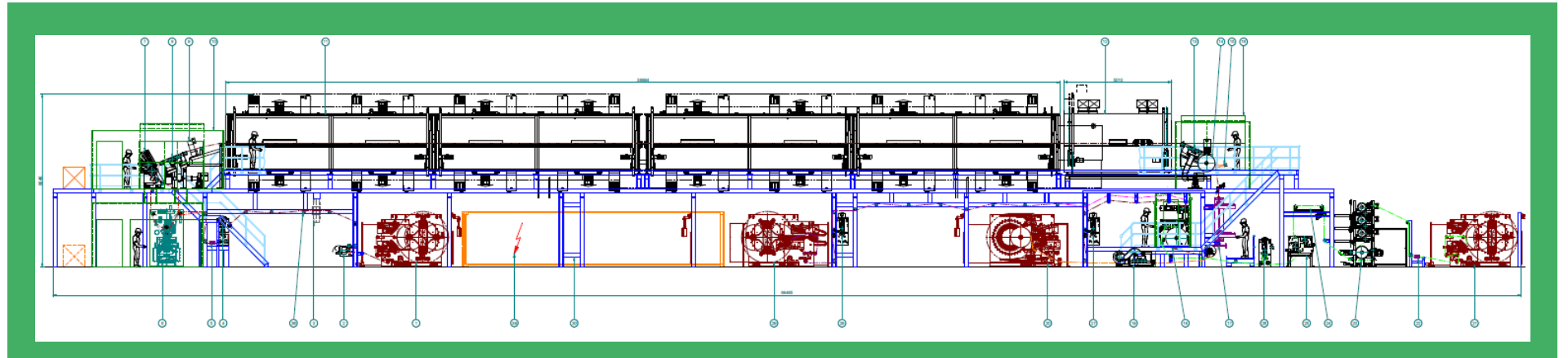
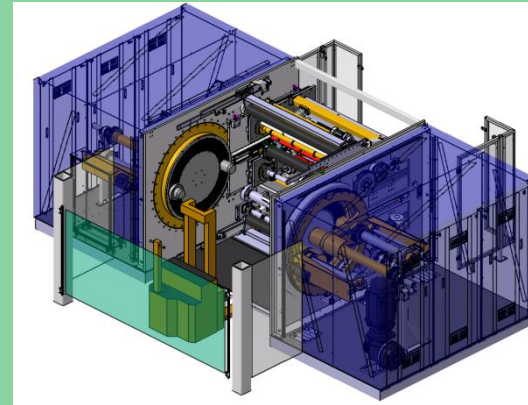
05 Referenzen



Deutschland.

Beschichtungsanlage für graphische Papiere und Etiketten

- 500m/min
- 1.900mm Bahnbreite
- 4 spezielle Wickler mit fliegendem Splice
- PGS Auftragswerk, Laminierstation
- Vollständiges elektrisches Engineering
- Programmierung
- Installation und Inbetriebnahme

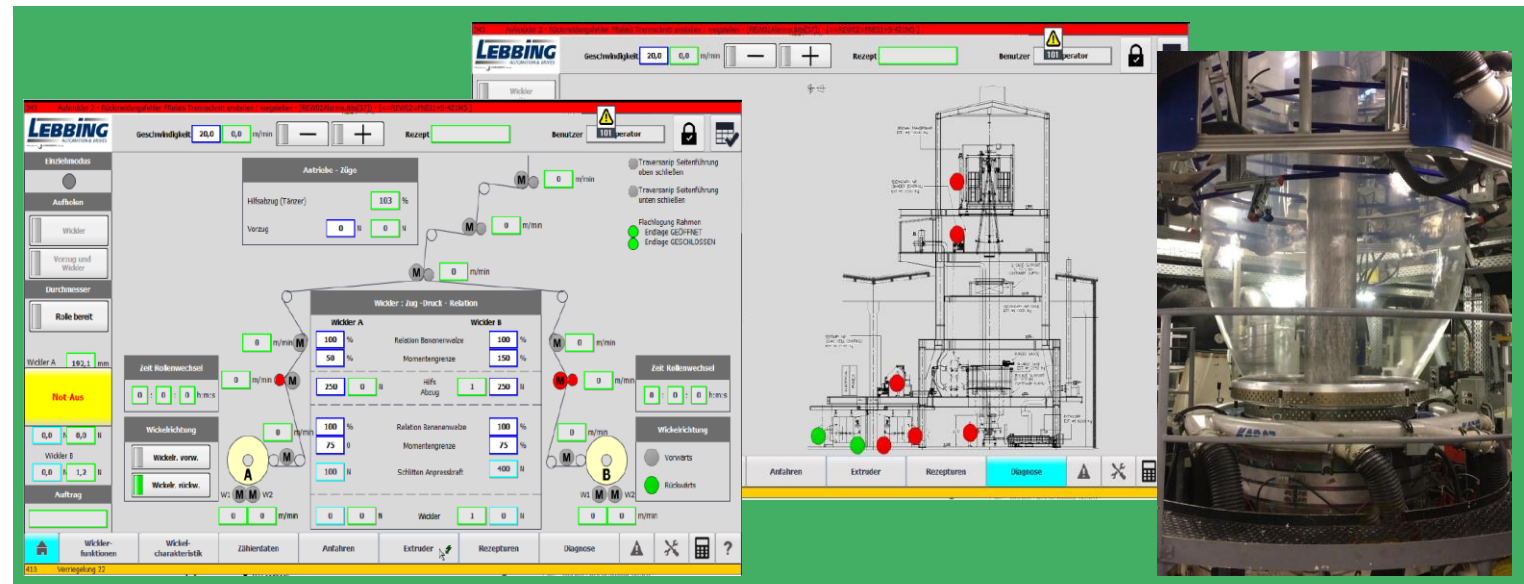


Deutschland.

Retrofit einer Battenfeld 3-Schicht-Blasfolien-Extrusionsanlage inkl. Aufwickler und Sicherheitsupdate

- 3 Schicht Extrusion / 120mm / 160KW/ Extruder
- 3100mm Bahnbreite
- 2 Wendewickler mit Automatik-Splice
- 250m/min Warenbahngeschwindigkeit

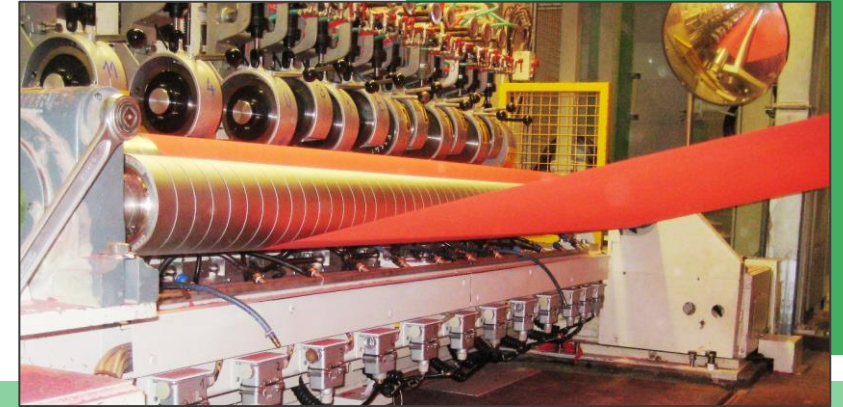
- Vollständiges elektrisches Engineering, EPLAN 8
- SPS- und Antriebsprogrammierung
- HMI Bediendisplays
- DC zu AC Motoren Tausch
- Standard Busschnittstelle zur Gravimetrik und Dosiersteuerung
- Risikanalyse und Umsetzung der nötigen Maßnahmen nach DIN EN ISO 13849
- Installation und Inbetriebnahme



Frankreich.

JAGENBERG VARI-SOFT

- Retrofit der gesamten Steuerungs- und Antriebstechnik
- HMI & SPS Programmierung (Siemens)
- Installation
- Inbetriebnahme



England.

Airbag Waschanlage

Unser Team von Ingenieuren zeichnete vom ersten Konzept bis zur Inbetriebnahme und anschließendem Service verantwortlich für dieses Projekt. Umfassende Beratungen, Erarbeitung optimaler Lösungsvorschläge und die Umsetzung mittels modernster Engineering Tools waren Bestandteile unseres Auftrags.

Unsere Aufgaben:

- Gesamtes elektrisches Konzept
- SPS Programmierung (Rockwell)
- Antriebsprogrammierung (Yaskawa)
- HMI Programmierung (Wonderware)
- Installation und Inbetriebnahme



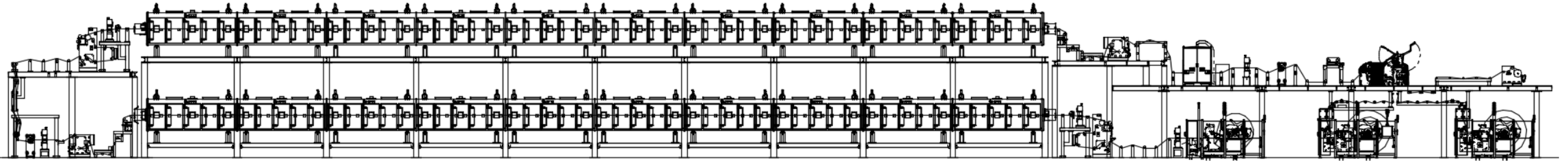
Ukraine.

Druckmaschine für Tapeten

- Vollständiges elektrisches Engineering
- Antriebs- & SPS Programmierung
- Installation
- Inbetriebnahme



Schweden.



Beschichtungsmaschine für Batterieelektroden

- 60 m/min
- 260 - 810 mm web width
- Wendewickler mit fliegendem Rollenwechsel
- Spezielle Beschichtungsköpfe
- Gesamtes elektrisches Engineering
- SPS und Antriebsprogrammierung
- Installation
- Inbetriebnahme

Das gesamte Projekt wurde besonders durch die Schaffung eines gegenseitigen Verständnisses zwischen unserem Kunden und unserem Ingenieurteam vorangetrieben, um alle Anforderungen einer sehr detaillierten Spezifikation zu erfüllen und eine Lösung für ein Gesamtsteuerungskonzept als Blaupause für zukünftige Projekte zu entwickeln.

Dies umfasste insbesondere individuelle Themen wie Schrankdesign, QR-Code-Etikettierung, halogenfreie Installation für Dry&Clean-Räume und darüber hinaus PackML-Implementierung gemäß OMAC-Spezifikation mit gewünschten Modifikationen und Rückverfolgbarkeit. Die Dokumentation für alle Teile des Projekts wurde nach den Bedürfnissen und Anforderungen unseres Kunden entwickelt.

USA.

PVDC Beschichtungsanlage

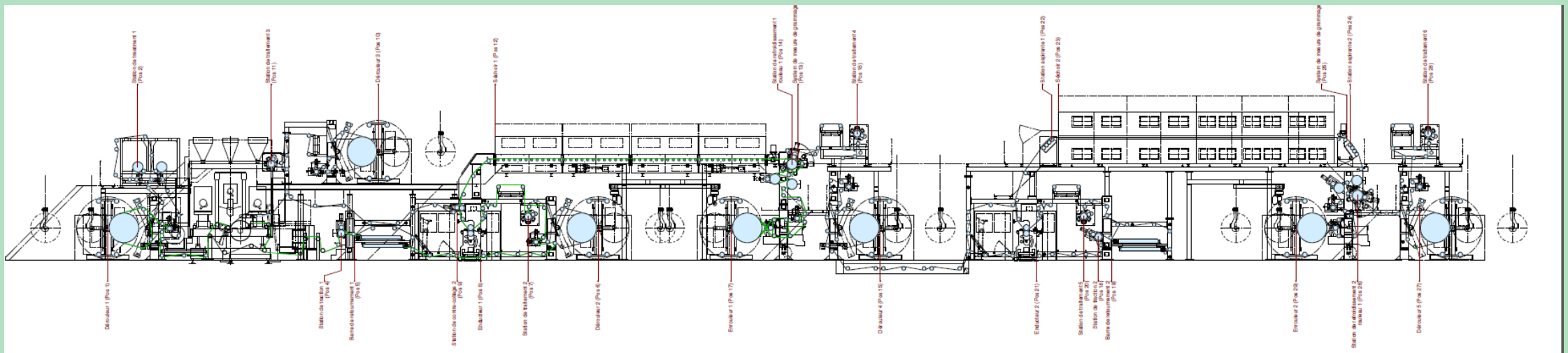
- 200 m/min
 - 1700 mm web width
 - 2 Wendewickler mit fliegendem Splice
 - 4 Beschichtungswerke
 - 4 elektrische Trockner
-
- Gesamtes elektrisches Konzept, nach UL-Richtlinie
 - SPS-Programmierung
 - HMI-Programmierung
 - Inbetriebnahme



Kanada.

Beschichtungsanlage 300m/min für Pharma- und Nahrungsmittelverpackungsmaterial

- 23 verschiedene Bahnwege
- 7 vollautomatische Wickler mit fliegendem Splice
- Extruder
- Flammenvorbehandlung
- Nasslaminierung
- 2 Beschichtungsköpfe
- Gesamtes elektrisches Konzept, nach cUL Richtlinie
- SPS Programmierung (Siemens)
- HMI Programmierung (WinCC SCADA)
- Installation und Inbetriebnahme



Japan.

Beschichtungsanlage für Silikonpapiere und Etiketten

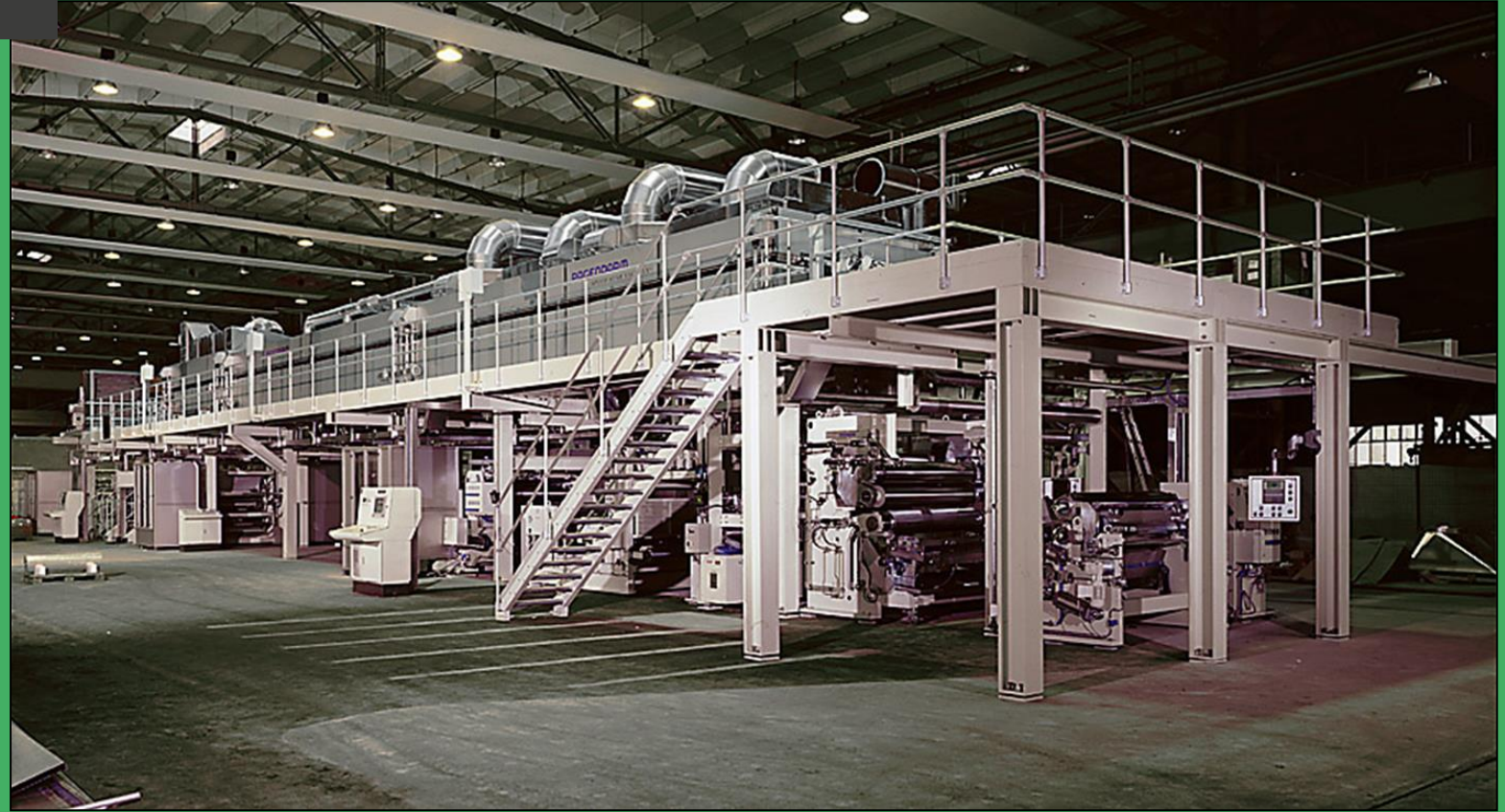
- 500m/min
- 1.650mm Bahnbreite
- 3 spezielle Wickler mit fliegendem Splice
- PGS Auftragswerk
- Laminierstation
- Vollständiges elektrisches Engineering
- Programmierung
- Installation
- Inbetriebnahme



China.

Beschichtungsanlage für Silikonpapier und Etiketten (ATEX)

- 400m/min
- 1.650mm Bahnbreite
- 3 Wendewickler mit fliegendem Splice
- AGS Auftragswerk
- Laminierstation
- Vollständiges elektrisches Engineering
- Antriebs- & SPS Programmierung
- Installation und Inbetriebnahme



Brasilien.



Beschichtungsanlage für Silikonpapier und Etiketten

- 400m/min
 - 2.200mm Bahnbreite
 - 3 Wendewickler mit fliegendem Splice
 - Silikon Auftragswerk
 - PGS Auftragswerk
 - Laminierstation
-
- Vollständiges elektrisches Engineering
 - Antriebs- & SPS Programmierung
 - Installation und Inbetriebnahme



Lebbing automation & drives GmbH

Hauptsitz: Konrad-Zuse-Straße 16 | 46397 Bocholt

Tel: +49 28 71 2412-0 | Fax: +49 28 71 2412-100

info@lebbing.com

Business Unit „Krefeld“

Kleinewefersstraße 1
47803 Krefeld

Tel: +49 21 51 6560-253
info@lebbing.com

Business Unit „OWL“

Hellweg 130
33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Tel: +49 28 71 2412-0
info@lebbing.com

Business Unit „Coesfeld“

Bahnhofstraße 1c
48653 Coesfeld

Tel: +49 25 41 970 980
info@lebbing.com

Business Unit „USA“

W194N11301 McCormick Dr
Germantown WI 53022

Tel: +1 864 208 9049
info-usa@lebbing.com