



Ihr Partner für
CE-Kennzeichnung

www.lebbling.com



Agenda.

01 Jagenberg Gruppe

02 CE-Safety

Copyright Hinweis:

© Alle Rechte vorbehalten.

Die in dieser Präsentation enthaltenen Zeichnungen, Daten, Berechnungen und andere Materialien sind urheberrechtlich geschützt und dürfen ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung des Urhebers nicht kopiert, weitergegeben, veröffentlicht oder in anderer Weise verwendet werden.

01 Jagernberg Gruppe



Zahlen. Daten. Fakten.

2024: ~340

Umsatz in Mio. €

Standorte in Europa,
China, Indien und
den USA

Standorte

2024: ~1.500

Mitarbeiter

Klenewefers GmbH
88 %

Jagenberg AG
86 %

Eigenkapitalquote

100 %

Privatbesitz

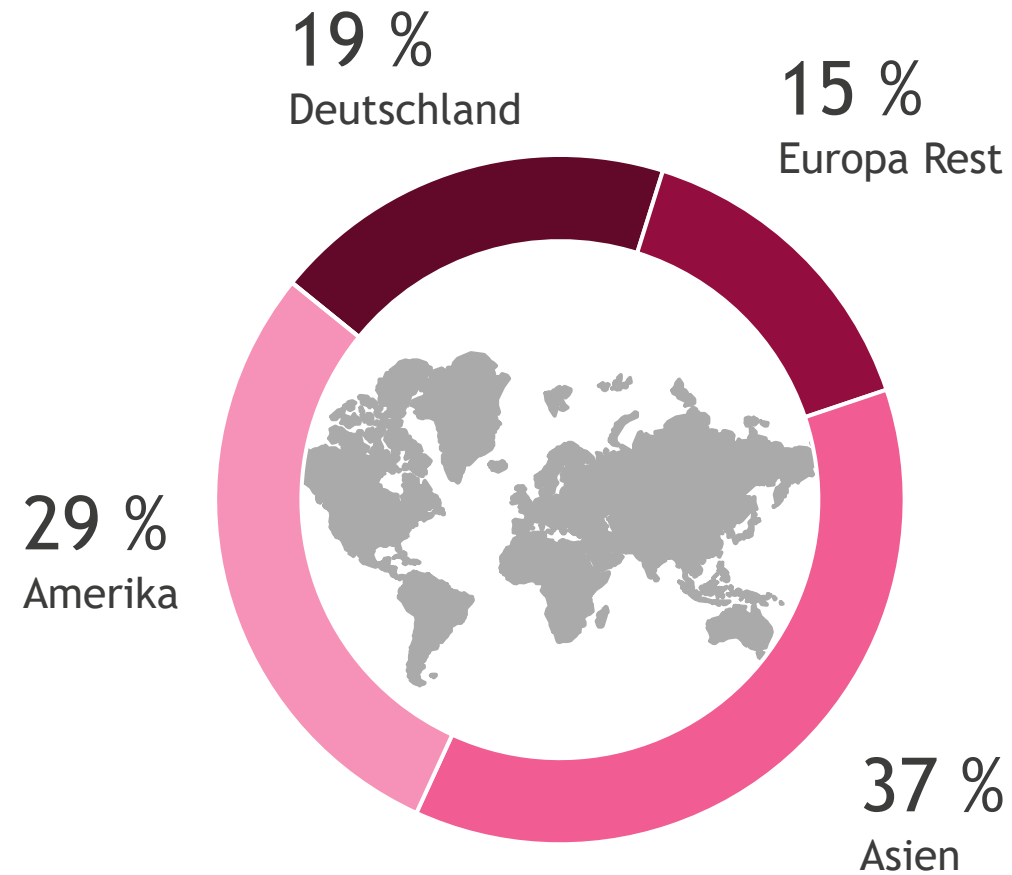
7

Gewerbeparks



Vorstand
Dr. Christian Jostes

Umsatz nach Regionen.



Wirtschaftsjahr 2024

Klenewefers Gruppe



INDUSTRIAL SOLUTIONS

OTHERS

MACHINERY & PLANTS

AUTOMATION, DRIVES & CE-SAFETY

DIGITAL



KLENEWEFERS

REAL ESTATE



und weitere ...

Kleinewefers/Jagenberg Group

 KLEINWEFERS Kleinewefers GmbH Jan Kleinewefers/Dr. Christian Jostes					
 Jagenberg Group Jagenberg AG Dr. Christian Jostes					
INDUSTRIAL SOLUTIONS			OTHERS	REAL ESTATE	
Kampf GmbH, Germany	Atlas Converting Equipment Ltd., Great Britain	Lebbing automation & drives GmbH, Germany	Survival Armor Inc., USA	K2 Tower + Industriepark Krefeld, Germany	MONFORTS QUARTIER Mönchengladbach, Germany
Kampf Machinery North America Inc., USA	Kampf LSF GmbH & Co. KG, Germany	Lebbing automation & drives US Corp., USA		LOG WERK Krefeld, Germany	Glockenspitz Krefeld, Germany
Kampf Machinery (Shanghai) Co. Ltd., China	Zima Corporation USA			Neuer Weg Krefeld, Germany	Verarbeitungs- u. Logistikzentrum Oedt, Germany
Kampf Technology (Changzhou) Co. Ltd., China	Kusters Calico Machinery Private Ltd., India			Industriestraße Krefeld, Germany	Weberei Herongen, Germany
Kampf (Hong Kong) Ltd., China	WDB Systemtechnik GmbH, Germany			and others ...	
Kampf Machinery India Pvt. Ltd., India	Maschinen Ritter Wickeltechnik GmbH, Germany				
Jagenberg Converting Solutions GmbH Germany					
Jagenberg Converting Solutions US, Inc. USA					
Jagenberg Digital Solutions GmbH Germany					

MACHINERY & PLANTS
 AUTOMATION, DRIVES & CE-SAFETY
 DIGITAL

Unser Leitbild. Create.Future.Together.



Create.

Innovative Technologien für die Verarbeitung bahnförmiger Materialien sind der historisch gewachsene Kern der Jagenberg Gruppe und stehen für uns seit über 140 Jahren im Fokus. Wir gestalten kreative und zukunftsorientierte Lösungen für unsere Kunden. Unser Denken ist unternehmerisch und unsere Kultur mittelständisch geprägt. Kurze Entscheidungswege, hohe Handlungskompetenz und eine agile Organisation ermöglichen es uns, schnell und entschlossen erfolgreiche Schritte in die Zukunft zu gehen.



Future.

Wir stellen uns den dynamischen Veränderungen, welche die Zukunft für uns alle bereithält - sei es technologischer Fortschritt, Digitalisierung oder der Klimawandel. Auf dem Fundament unserer Werte arbeiten wir als Gruppe aktiv an innovativen Lösungen, um diese Megatrends ökonomisch und ökologisch nachhaltig für unsere Kunden und uns zu nutzen.



Together.

Gemeinsam sind wir stark! Dieses Motto zeichnet den Zusammenhalt in unserer Gruppe aus. Wir stellen uns der Zukunft als starkes Team von Machern und kreativen Köpfen. Zusammen mit unseren Kunden, Lieferanten und Partnern schaffen wir Zukunft. Durch einen fairen und vertrauensvollen Austausch lernen wir voneinander und bauen gemeinsam langfristige und zuverlässige Partnerschaften auf.

Unsere Werte. Was uns wichtig ist.

Vertrauen.

Integrität.

Zuverlässigkeit.

Fairness.

Respekt.

Offenheit.

Ehrlichkeit.

Unsere Anwendungsfelder.



Beschichten/
Lackieren



Laminieren/
Prägen



Trocknen



Drucken



Kalandrieren



Schneiden/Wickeln/
Spulen



Handling



Färben/Bleichen/
Merzerisieren



Automatisierung
& Antriebe



Maschinensicherheit/
CE-Konformität



Digitalisierung

CARING FOR
THE FUTURE.



Nachhaltigkeitsstrategie. Caring for the Future.

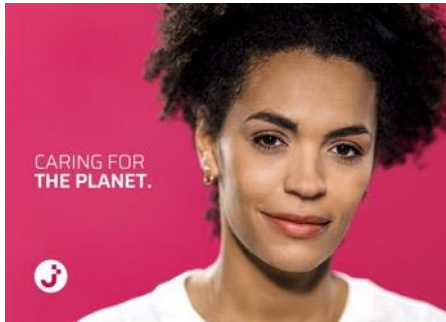
Unsere Nachhaltigkeitsstrategie bringt unseren Anspruch, Verantwortung zu übernehmen und negative Umwelteinflüsse zu minimieren, systematisch zum Ausdruck. Herausforderungen begegnen wir, indem wir unsere Stärken und Fähigkeiten optimal nutzen und unser Wissen in der Gruppe und mit Lieferanten und Kunden teilen. Unser vollumfänglicher Ansatz ermöglicht es uns, neue Perspektiven und nachhaltige Lösungen zu entwickeln.



Nachhaltigkeitsstrategie. Unser Nachhaltigkeitsbericht.



Klimaschutz



Ressourcenbewusstsein

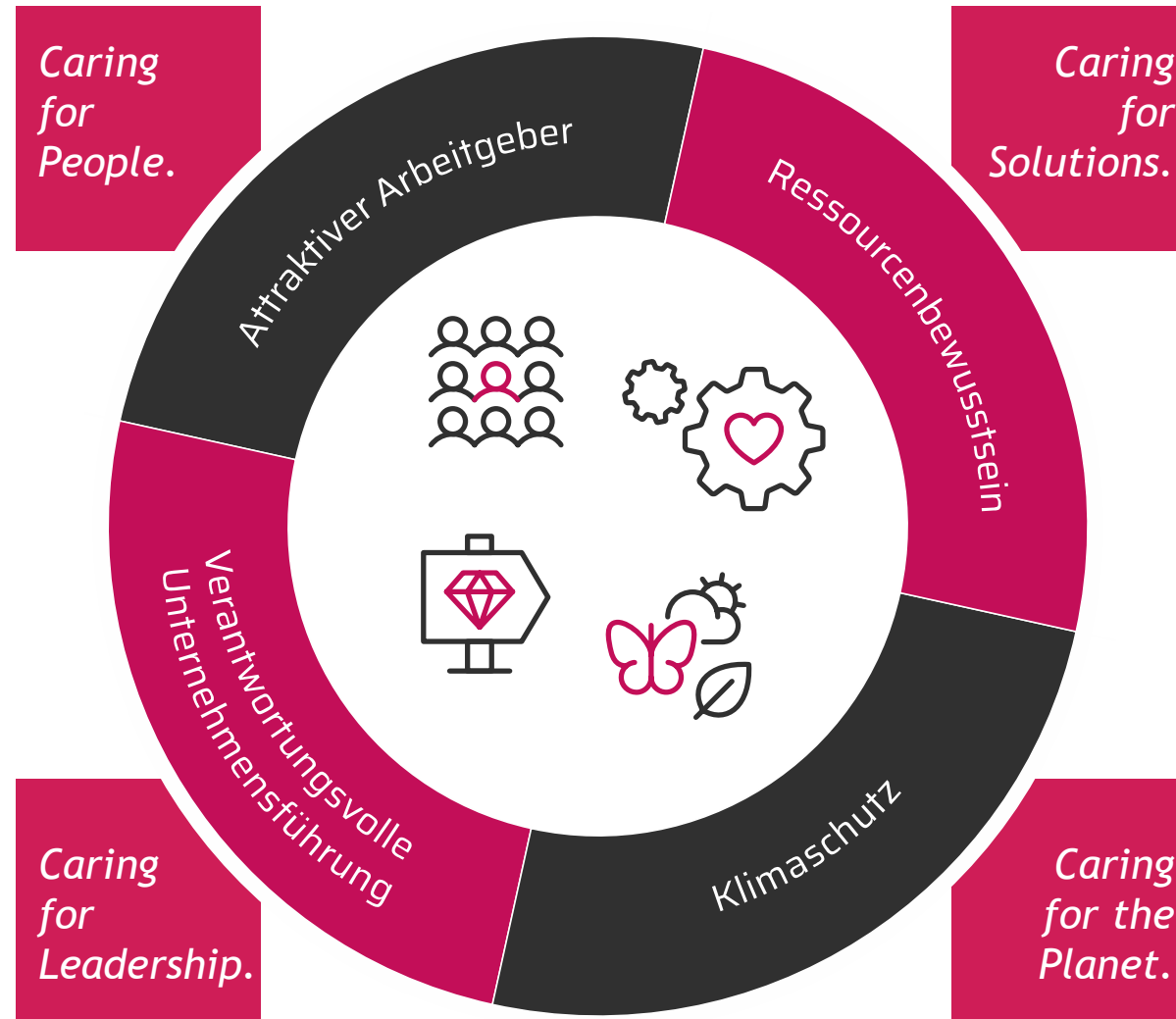


Attraktiver Arbeitgeber



Unternehmensführung

Nachhaltigkeitsstrategie. Leitthemen.



Nachhaltigkeitsstrategie. Unsere Handlungsfelder.

Wir konzentrieren uns auf die folgenden Handlungsfelder:



Klimaschutz

Wir unterstützen das Übereinkommen von Paris und tragen aktiv zur Reduzierung von CO₂-Emissionen bei.



Ressourcenbewusstsein

Wir etablieren einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.



Attraktiver Arbeitgeber

Als Arbeitgeber legen wir größten Wert auf einen verantwortungsvollen und respektvollen Umgang mit unseren Mitarbeitenden. Wir schaffen attraktive Rahmenbedingungen, um die persönliche und berufliche Entwicklung zu fördern.

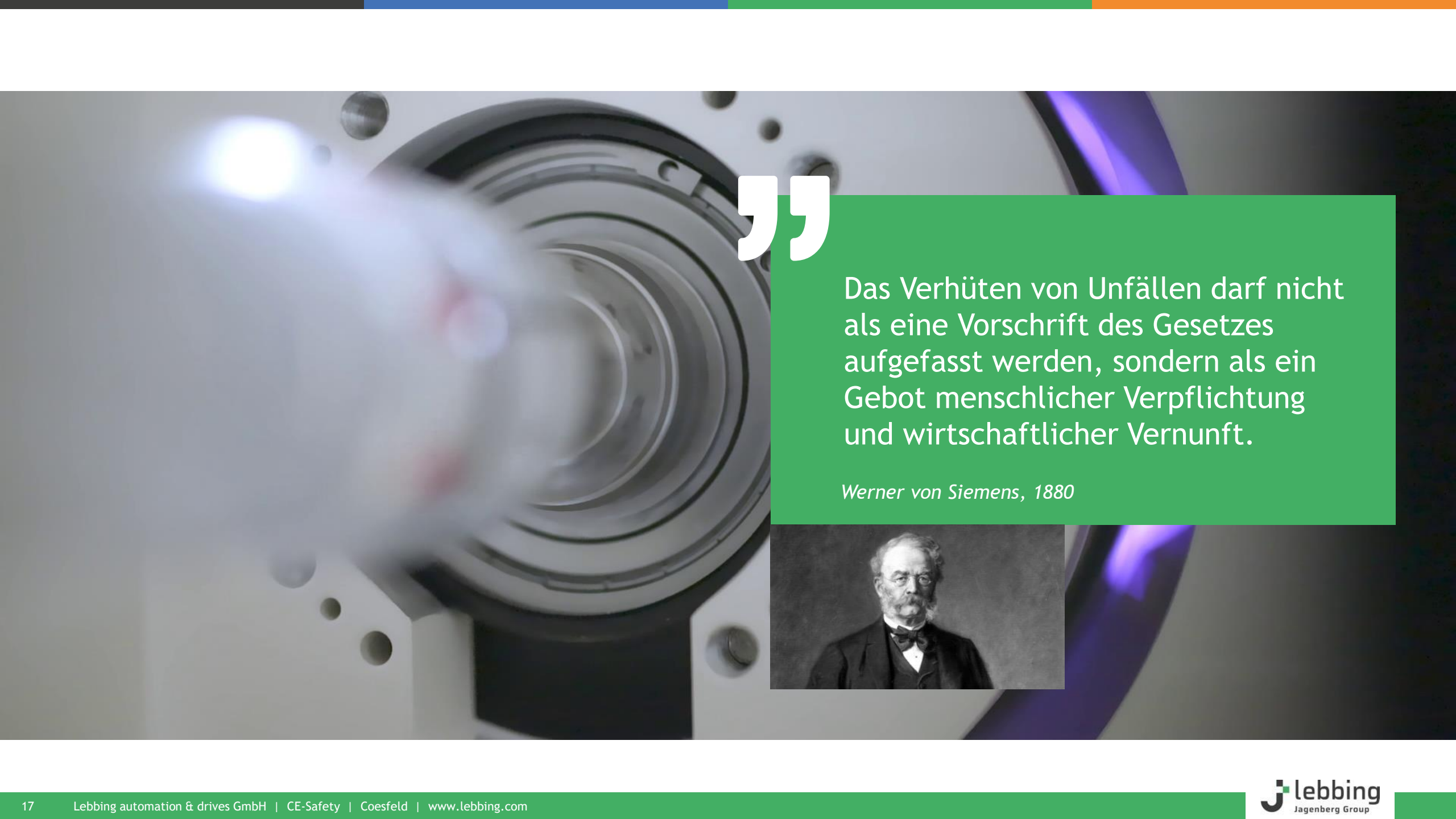


Verantwortungsvolle Unternehmensführung

Entsprechend unserem Wertesystem handeln wir nach der Grundlage eines tadellosen ethischen und rechtlichen Verhaltens.

02 CE-Safety



A close-up photograph of a mechanical component, possibly a motor or a valve, with a bright light source creating a strong glare and lens flare effect. The component has a circular, ribbed structure.

”

Das Verhüten von Unfällen darf nicht als eine Vorschrift des Gesetzes aufgefasst werden, sondern als ein Gebot menschlicher Verpflichtung und wirtschaftlicher Vernunft.

Werner von Siemens, 1880



Unsere 360° Leistungen für CE-Kennzeichnung



CE-Kennzeichnung |
und Risikobeurteilung

Sicherheitsbewertung
von geänderten Anlagen



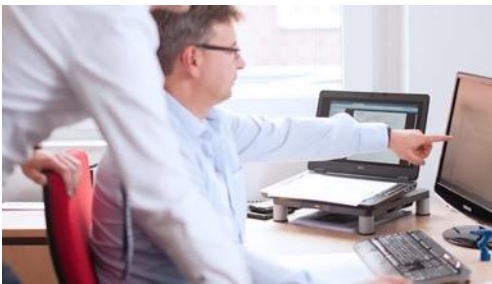
Schulungen /
Workshops

Verifikation & Validierung



CE-Software

Functional Safety Engineering (FSE)



Betriebsanleitungen /
Montageanleitungen



Ihr Lösungsanbieter für sichere Maschinen/ Anlagen in allen Technologien & Branchen



CE-Kennzeichnung & Risikobeurteilung

- Richtlinien- und Normenrecherche
- Praxisorientierte Erstellung fundierter Risikobeurteilungen und Risikobewertungen
- Explosionsschutzdokumente und Zündgefahrenbewertungen
- Prüfung vor Erstinbetriebnahme durch befähigte Person für EX-Schutz
- HAZOP

Funktionale Sicherheit Verifikation & Validierung

- Verifikation und Validierung (u.a. SISTEMA)
- EN ISO 13849 / EN IEC 61511 (SIL) / VDE, VDI 2180
- Bewertung sicherheitsbezogener Software
- Zuverlässigkeit elektronischer Baugruppen nach EN IEC 61508 (SIL)
- Functional Safety Engineering

CE-Software

- Word-Add-On zur Erstellung von Risikobeurteilungen
- LCE Normen Manager mit Benachrichtigungsservice

Unsere Lösungen rund um CE

Sicherheitsbewertung von geänderten Anlagen

- Sicheres Arbeitsmittel gemäß BetrSichV / TRBS / TRGS
- Umbauten mit/ohne wesentliche Änderung
- Maßnahmen bei Steuerungstausch / Retrofit
- Sensor-Aktor-Matrix mit erforderlichem Performance Level (PLr)

Betriebsanleitung Montageanleitung

- Richtlinienkonforme Betriebs- und Montageanleitungen
- Prüfung vorliegender Betriebsanleitungen
- Qualifizierte Übersetzungen durch bewährte Kooperationspartner

Schulung / Workshops

- CE-Kennzeichnung für Hersteller / Betreiber
- Risikobeurteilung gemäß Maschinenrichtlinie
- Anforderungen zum Explosionsschutz aus ATEX-Richtlinien
- Funktionale Sicherheit, Verifikation, SISTEMA-Berechnungen nach DIN EN ISO 13849
- Sicherheitsbezogene Anwendersoftware
- Funktionale Sicherheit in der Prozessindustrie (SIS)
- Richtlinienkonforme Betriebsanleitungen

CE-Kennzeichnung Risikobeurteilung



CE-Kennzeichnung durch Risikobeurteilung bzw. Risikoanalyse und -bewertung für die Richtlinien:

- 2006/42/EG - Maschinen
- 2014/35/EU - Niederspannung
- 2014/30/EU - elektromagnetische Verträglichkeit
- 2014/68/EU - Druckgeräte
- 2014/34/EU - ATEX
- 2014/53/EU - Funkanlagen
- 2014/31/EU - nichtselbsttätige Waagen
- 2014/32/EU - Messgeräte

CE-Kennzeichnung Risikobeurteilung



- **Beratung / Unterstützung** in der Konstruktionsphase
- **Sicherheitstechnische Aufnahme** in Bau befindlicher Maschinen/Anlagen
- **Normenrecherche und -analyse**
- **Risikobeurteilung** nach DIN EN ISO 12100
- Abstimmung **notwendiger Maßnahmen** mit dem Hersteller
- Klärung von Fragen **formaler Themen** der Endkunden u/o marktaufsichtsführenden Behörden
- Erstellung der Risikobeurteilung im eigenen **Word-Add-On Risikobewertung**
- Erstellung der Risikobeurteilung unter Verwendung von **Safexpert**

Sicherheitsbewertung von veränderten Anlagen

- sicherheitstechnische IST-Aufnahme der vorhandenen Maschine/Anlage
- Bewertung wesentliche / nicht wesentliche Änderung
- Abgleich zum Stand der Technik / C-Typ-Normen
- Erfassung erster Mängel
- Definition der Sicherheitsfunktionen
- **bei wesentlicher Veränderung** → neues CE
- **bei nicht wesentlicher Änderung**
 - Gefährdungsbeurteilung aus Sicht der Maschinensicherheit nach Betriebssicherheitsverordnung



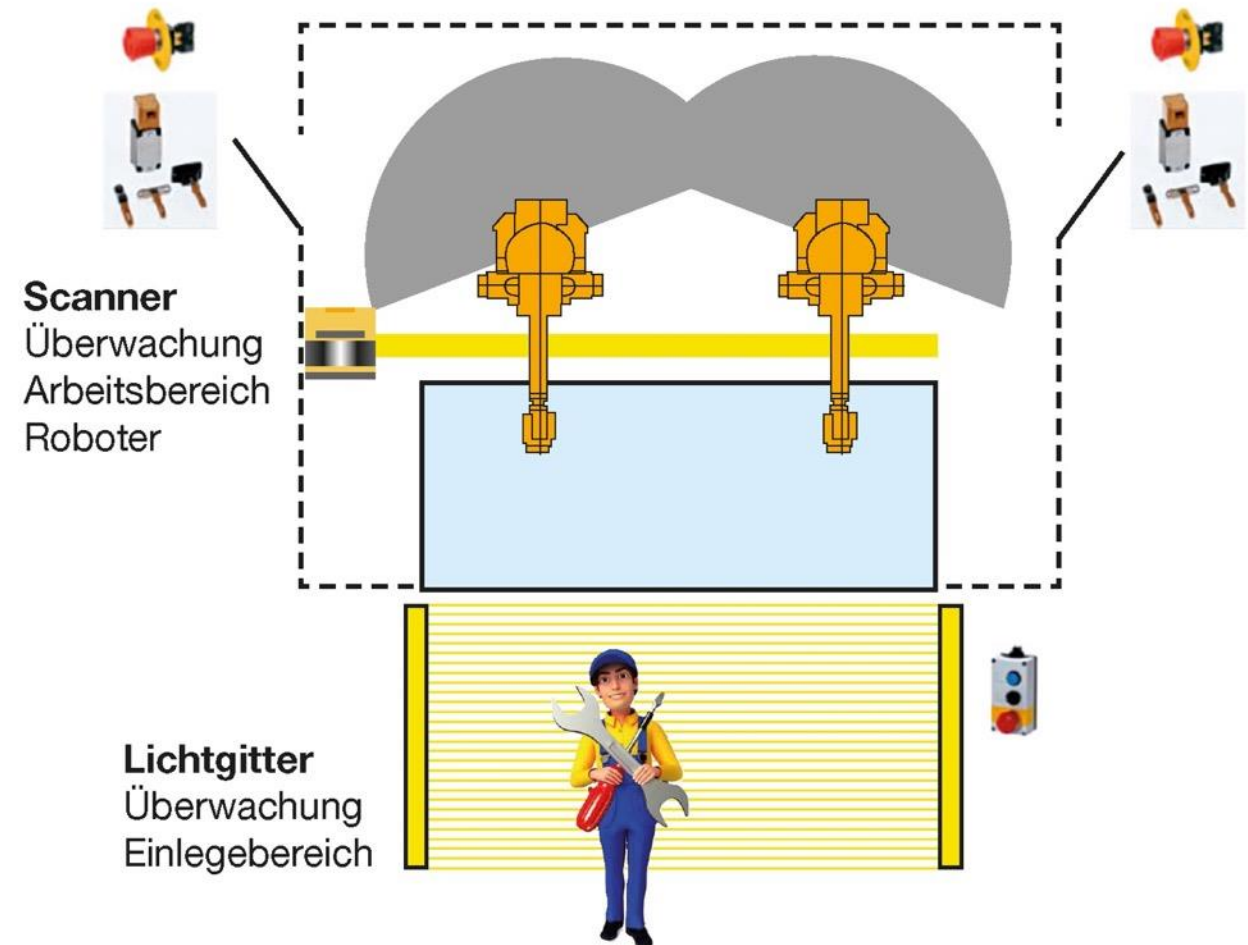
Verifikation & Validierung



- nach EN ISO 13849-1/-2 für Maschinen
- nach IEC 61511 für verfahrenstechnische Anlagen
- Identifizierung der technischen Sicherheitsfunktionen aus den Schaltplänen (Elektrik, Hydraulik, Pneumatik) auf Basis der definierten Sicherheitsfunktionen der Risikobeurteilung
- Analyse der Schaltungsstrukturen sowie der sicherheitsbezogenen Software zur Modellierung der sicherheitsbezogenen Blockschaltbilder
- Nachweis der Zuverlässigkeit der Sicherheitsfunktionen
 - des Performance Level (PL) bei EN ISO 13849 oder
 - des Safety Integrity Level (SIL) bei EN IEC 61511
- Beschreibung der Validierungsmaßnahmen

Functional Safety Engineering (FSE)

- nach EN ISO 13849-1/-2 für den Maschinen-/Anlagenbau
- nach IEC 61511 / VDI/VDE 2180 für verfahrenstechnische Anlagen
- Zielgerichtete kostenbewusste Ausarbeitung technologieübergreifender Sicherheitskonzepte
- konzeptionelle Ausarbeitung der Sicherheitssysteme
- Marktübersicht über Steuerungskomponenten unterschiedlicher Hersteller
- Auswahl und Verschaltung kompletter sicherheitsbezogener Bauteile/Steuerungen



Betriebsanleitungen und Montageanleitungen



- Analyse und Beratung zur Kostensenkung beim Erstellen technischer Dokumentationen in Ihrem Haus
- Erstellen von Muster-Betriebsanleitungen
- Unterstützung Ihrer Mitarbeiter beim Erstellen von Betriebsanleitungen
- Full-Service: vollständige Erstellung von Betriebsanleitungen und Montageanleitungen
- Erstellung hochwertiger Illustrationen, um die Textmenge zu reduzieren und die Verständlichkeit zu erhöhen
- Vermittlung / Koordination für qualifizierte Übersetzungen durch bewährte Kooperationspartner



Überlassen Sie den Wissensstand Ihrer Mitarbeiter nicht dem Zufall, sondern der Schulung durch erfahrene Profis.

Schulungen | Workshops | Online-Schulungen

- Basis-Schulung CE-Kennzeichnung für Hersteller und Betreiber
- CE-Kennzeichnung für Geschäftsleitung/Vertrieb/Projektmanager
- CE-Kennzeichnung für die Geschäftsleitung/Vertrieb/Projektmanager/Einkauf
- CE-Kennzeichnung für Automatisierer
- Erstellen von Risikobeurteilungen nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und DIN EN ISO 12100
- Einführung in die Funktionale Sicherheit für sicherheitstechnische Systeme (515) in der Prozessindustrie
- Explosionsschutzrichtlinie 2014/34/EU - ATEX 100
- Maschinensteuerung in der Praxis - Anwendung der DIN EN ISO 13849-1:2016 mit SISTEMA 2.0
- Anforderungen an die Entwicklung und Dokumentation von sicherheitsbezogener Anwendersoftware im Maschinenbau nach DIN EN ISO 13849-1
- „Funktionale Sicherheit“ für Mechanik, Hydraulik und Pneumatik
- Bau von Niederspannungs-Schaltgerätekombinationen nach DIN EN 61439
- Richtlinienkonforme Betriebsanleitungen
- CE-Kennzeichnung nach neuer DIN EN 619:2022
- Neue EU-Maschinenverordnung
- Workshop Gefährdungsbeurteilung

Wir schulen Ihre
Mitarbeiterinnen und
Mitarbeiter zeitsparend
als **Inhouse-Schulung**
in Ihrem Unternehmen,
als **Online-Schulung**
oder in unseren
**Schulungsräumen in
Coesfeld**



Software zur CE-Kennzeichnung und Risikobewertung



WORD-ADD-ON
Risikobewertung



LCE Normen Manager



DOKUPRO
Redaktionssystem



Safexpert

Team

Kompetenz & langjährige Erfahrung,
Kundennähe & Engagement zeichnen
das *Lebbing CE-Safety-Team* aus.



Unser Team



Thomas Lebbing

**Geschäftsführer der
Lebbing automation &
drives GmbH**



Christoph Vrenegor

Dipl.-Ing. (FH)

Standortleiter Technik

Schwerpunkte:

- Fragen zur CE-Kennzeichnung
- Funktionale Sicherheit
- Verifikation und Validierung
- EN ISO 13849
- Risikobeurteilungen
- Maschinen- und Anlagensicherheit
- Prüfung von Maschinen und Anlagen



Franz-Josef Lauer

Dipl.-Ing. (FH)

**Senior CE-Consultant,
Vertriebsleitung**

Schwerpunkte:

- Fragen zur CE-Kennzeichnung
- Leistungsspektrum der CE-Safety
- Infos zu Angeboten und Schulungen
- Maschinen- und Anlagensicherheit
- Schulungen



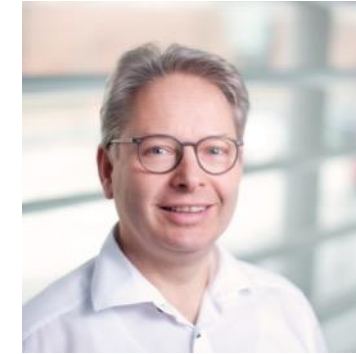
Sabine Franzen

Dipl.-Ing. (TH)

**Fachbereichsleitung
CE-Kennzeichnung
und Risikobeurteilung**

Schwerpunkte:

- Fragen zur CE-Kennzeichnung
- Risikobeurteilungen
- sichere Arbeitsmittel nach BetrSichV
- Maschinen- und Anlagensicherheit
- Explosionsschutz



Ulrich Kleine-Boes

Dipl.-Ing. (FH)

Risikobeurteilung

Schwerpunkte:

- CE-Kennzeichnung
- Risikobeurteilung
- sichere Arbeitsmittel nach BetrSichV
- Maschinen- und Anlagensicherheit
- Beratung zum CE-Prozess



Reiner Bockbreder

Dipl.-Ing.

Risikobeurteilung

Schwerpunkte:

- CE-Kennzeichnung
- Risikobeurteilungen
- sichere Arbeitsmittel nach BetrSichV
- Maschinen- und Anlagensicherheit

Unser Team



Annett Simon
Dipl.-Ing.

Risikobeurteilung

Schwerpunkte:

- CE-Kennzeichnung
- Risikobeurteilungen mit Safexpert
- Risikobeurteilungen nach ANSI / OSHA
- Druckgeräterichtlinie
- sichere Arbeitsmittel nach BetrSichV
- Maschinen- und Anlagensicherheit
- Explosionsschutz



Josef Winkelmann

**Fachbereichsleitung
Funktionale Sicherheit**

Schwerpunkte:

- Verifikation und Validierung
- EN ISO 13849 / IEC 61511 (SIL) / VDE, VDI 2180
- sicherheitsbezogene Software
- Schulungen
- Explosionsschutz
- Risikobeurteilungen



**Ann-Cathrin
Amshove**

**Risikobeurteilungen
Funktionale Sicherheit**

Schwerpunkte:

- Verifikation und Validierung
- EN ISO 13849
- Maschinen- und Anlagensicherheit
- Risikobeurteilungen
- Explosionsschutz



**Margret Hagemann-
Lauer**

Backoffice / Controlling

Schwerpunkte:

- Angebote
- Auftragsabwicklung
- Buchhaltung
- Controlling



Ralph Elshorst
Dipl.-Ing. (FH)

Funktionale Sicherheit

Schwerpunkte:

- Verifikation und Validierung
- EN ISO 13849
- Zuverlässigkeit elektronischer Baugruppen nach EN 61508 (SIL)
- Risikoanalyse & Bewertung nach EMV- & Niederspannungsrichtlinie
- Maschinen- und Anlagensicherheit



Annette Schwarzer

Backoffice

Schwerpunkte:

- Angebote
- Auftragsabwicklung

Unser Team



David Moers

Funktionale Sicherheit

Schwerpunkte:

- Verifikation und Validierung
- EN ISO 13849
- Sicherheitsbezogene Software
- Maschinen- und Anlagensicherheit



Dirk Losch

Dipl.-Ing. (FH)

Risikobeurteilung

Schwerpunkte:

- CE-Kennzeichnung
- Risikobeurteilungen
- sichere Arbeitsmittel nach BetrSichV
- Maschinen- und Anlagensicherheit



Bernd Müller

Technische Dokumentation

Schwerpunkte:

- Betriebsanleitungen
- Betriebsanweisungen
- Übersetzungen



Melanie Westhoff

Dipl.-Ing. (FH)

Risikobeurteilung

Schwerpunkte:

- CE-Kennzeichnung
- Risikobeurteilungen
- sichere Arbeitsmittel nach BetrSichV
- Maschinen- und Anlagensicherheit



Thorsten Kapusciak

Risikobeurteilung

Schwerpunkte:

- Risikobeurteilungen
- Maschinen- und Anlagensicherheit
- Verifizierung und Validierung
- Explosionsschutz
- CE-Kennzeichnung



Tobias Triffterer

Technische Dokumentation

Schwerpunkte:

- Betriebsanleitungen
- Betriebsanweisungen
- Übersetzungen
- Dokumentenmanagement

Wir liefern zertifizierte Qualität

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

Seit dem 25. Februar 2016 ist Lebbing nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

Wir wenden das Qualitätsmanagementsystem bereits seit einigen Jahren an und haben uns - als eines der ersten Unternehmen - nach der neuen ISO 9001 aus 2015 zertifizieren lassen.

Damit gehört Lebbing zu den wenigen Dienstleistern in Deutschland, die für die Erstellung, Beratung und Schulung zur CE-Kennzeichnung, Funktionalen Sicherheit, Normenrecherche und Betriebsanleitung zertifiziert sind.

**ZERTIFIKAT
DER REGISTRIERUNG**

Hiermit wird bescheinigt, dass das Managementsystem der:

Lebbing automation & drives GmbH

Hauptstandort: Bahnhofstraße 1 c
48653 Coesfeld
Deutschland

durch Intertek auditiert und zertifiziert wurde in Bezug auf die Anforderungen der:

DIN EN ISO 9001:2015

Geltungsbereich des Managementsystems:

Dienstleister für CE-Kennzeichnung, funktionale Sicherheit, Normenrecherche, Betriebsanleitung - Erstellung, Beratung und Schulung

IAF: 34

Die Gültigkeit dieses Zertifikats ist abhängig von jährlich wiederkehrenden Überwachungen

Zertifikatsnummer:
2024-0084849

Erst-Zertifizierung am:
06 Dezember 2018

Datum der Zertifizierungsentscheidung:
28 November 2024

Ausstellungsdatum:
28 November 2024

Gültig bis:
05 Dezember 2027

(*) geändert für den Wechsel zur ACCREDIA Akkreditierung



intertek



Rathin Grover
President, Business Assurance

Intertek Italia S.p.A.
Via Miglioli, 2/A
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
ITALY



Intertek Italia Spa ist eine von ACCREDIA akkreditierte Stelle gemäß Akkreditierungsplan Nr. 054495.
Bei der Ausstellung dieses Zertifikats übernimmt Intertek keine Haftung gegenüber anderen Parteien als dem Kunden und nur in Übereinstimmung mit der vereinbarten Zertifizierungsvereinbarung.
Die Gültigkeit dieses Zertifikats setzt voraus, dass die Organisation ihr System gemäß den Anforderungen von Intertek für die Systemzertifizierung wartet. Die Gültigkeit kann per E-Mail unter
certificate.validation@intertek.com oder durch Scannen des Codes rechts mit einem Smartphone bestätigt werden. Das Zertifikat bleibt Eigentum von Intertek, an die es auf Anfrage zurückgegeben
werden muss.

Seite 1 von 1





Unsere Kunden

Zu unseren vielen zufriedenen Kunden gehören mittelständische Unternehmen ebenso wie große internationale Konzerne.

Hier nennen wir einige von ihnen.

Lebbing CE-Safety - Seit über 30 Jahren spezialisiert auf CE-Kennzeichnung und erfolgreich tätig für einen großen Kreis von Kunden, die Maschinen und Anlagen entwickeln, produzieren und betreiben.

Lebbing automation & drives GmbH

LEBBING BUSINESS UNIT COESFELD
CE-Safety

Bahnhofstraße 1c
48653 Coesfeld

Telefon: +49 2541 970 980

info@lebbing.com
www.lebbing.com